

Retningslinjer - Opbevaring og Returneringer

E-mobilitetsprodukter (hjælpemotorer) med lithium-ion-batterier

Introduktion

Denne vejledning er beregnet til at hjælpe Sunrise Medicals kunder med at håndtere produkter under opbevaring og returtransport.

Der er 3 forskellige produktkategorier med karakteristiske retningslinjer for opbevaring og/eller returtransport:

1. Produkter uden elektronik/batterier (manuelle kørestole, rollatorer osv.)
2. El-kørestole og scootere med gel-batterier
3. **E-mobilitetsprodukter (hjælpemotorer) med lithium-ion-batterier**

Forsendelse af lithium-ion-batterier er omfattet af reglerne om transport af farligt gods. Specifikke krav skal overholdes. Alle Sunrise Medical-produkter og/eller komponenter, der indeholder et lithium-ion-batteri, er derfor pakket i specialemballage.

Følgende anbefalinger er udarbejdet for at give praktisk vejledning til sikker opbevaring og de gældende regler for (retur)transport af E-mobilitetsprodukter med lithium-ion-batterier.

Betingelser for sikker opbevaring

- Produkter skal opbevares på et tørt sted; mellem 20 – 75 % relativ luftfugtighed.
- Beskyt mod direkte sollys og støv i lange perioder. Må ikke opbevares i nærheden af åben ild.
- Den omgivende temperatur skal være mellem -15° og 45°C (op til 1 måneds opbevaring), -15° og 35°C (op til 6 måneders opbevaring), 10 ° og 25 °C / 50 og 77 °F (anbefalet).
- Opbevar kun individuelle batterier i original emballage for at undgå utilsigtede kortslutninger, da dette kan resultere i beskadigelse af produktet, nærliggende genstande eller personer.
- For at undgå skader på batterierne, bør de oplades til deres fulde kapacitet hver 3. måned.
- Placér og stable de emballerede produkter i henhold til pilene "denne side op" på emballagen.
- Hvis en pakke er høj og smal og derfor potentielt ustabil, skal du sørge for, at den er godt fastgjort, for at forhindre, at den falder ned.
- Stable ikke noget oven på de emballerede produkter, når forpakningen eller mærket på emballagen anviser dette.
- Produktet må aldrig opbevares udenfor og udsat for vejr og vind.

Returneringer

Disse lithium-ion-batterier og/eller produkter med lithium-ion-batterier er designet og pakket til at overholde alle gældende forsendelsesbestemmelser som foreskrevet af industri- og juridiske standarder. Emballage, mærkning og dokumentationskrav i Europa er defineret i International Air Transport Association (IATA) Dangerous Goods Regulations (DGR) PI 965 og PI P903 i ADR og International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG). Emballage, mærkning og dokumentationskrav i USA er defineret i afsnit 49 i Code of Federal Regulations (CFR), afsnit 173.185 i U.S. Hazardous Materials Regulations (HMR).

- For at overholde reglerne skal du bruge den originale emballage inklusive beskyttelsesmaterialer og, hvis det er relevant, pallen.

Hvis den originale emballage ikke er tilgængelig: Brug en emballage, der opfylder følgende krav:

	1	2	3
	Lithium ion batteries > 100 Kw	Lithium ion batteries > 100 Kw packed with product	Lithium ion batteries > 100 Kw contained in product
HAZARD CLASS	Hazard Class: 9 UN no. 3480 Packing Group II	Hazard Class: 9 UN no. 3481 Packing Group II	Hazard Class: 9 UN no. 3481 Packing Group II
PACKAGING INSTRUCTION	DGR 965 - ADR 903  UN package required	DGR 966 - ADR 903  UN package required only for the battery box	DGR 967 - ADR 903 No UN package required
LABELING Truck & Sea shipping			
LABELING Air shipping	 	 	 
DECLARATION / SHIPPING PAPERS			