

Puma40 elektrisk rullestol i fly, tog, sjøtransport:

Puma40 elektrisk rullestol med montert Moove eller MK Powered ventilregulerte gelebatterier (2 batterier i hver stol) har batteri klasset som "ufarlig gods", uten restriksjoner for flytransport og er unntatt fra regler om farlig gods.

Batteriet tilfredsstiller kravet om ingen forekomst av sprekker eller bristninger ved trykk og vibrasjoner i henhold til regler i "Packing Instruction 806, Special Provision A67", International Air Transport Association (IATA), International Civil Air Organisation (ICAO). Batteriet er også unntatt fra US Department of Transportation Hazardous Material titel 49 av Code of Federal Regulations (CFR), del 171-189.

Batteriet har ingen restriksjon for sjøtransport og er klasset som "ufarlig gods" i henhold til IMDG utgave 27.

Rullestolen har hovedstrømsbryter i form av hovedsikring og dette vil si at det er et galvanisk brudd fra batteriet når hovedsikringen er tatt ut av sikringsholderen (se brukermanual). Det vil si at rullestolen ikke er strømførende (samme funksjon som ved demontering av en kabel fra batteripol). NB! Rullestolens av/på bryter må alltid være satt til av-stilling før hovedsikringen fjernes (se brukermanual).

Hovedsikringen oppbevares på et trygt sted, og settes inn i stolen før den kan kjøres igjen.

Rullestolen kan transporteres med bil, tog, ferge eller fly, og batteriene er i samsvar med IATA-regulativene.

⚠ Forsiktig!

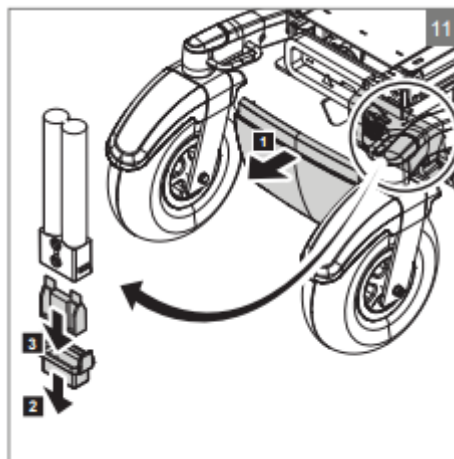
Vennligst kontakt den aktuelle transportøren før du reiser. Reiseoperatøren kan gi deg detaljer om eventuelle spesielle krav/instruksjoner.

For informasjon om dimensjoner og vekt på rullestolen se kapittel 9. For informasjon om batteriene i rullestolen, se 7.2 Batterier.

Sørg for at eventuelle løse deler er sikret med rullestolen eller separat pakket og merket slik at de ikke går tapt under lasting og lossing.

Ta denne bruksanvisningen, bruksanvisningen for setesystemet (📖 Setesystem) og bruksanvisningen for styreboksen (📖 Styreboks) med deg. Følgende avsnitt er viktige for transportøren:

- 4.6 Lagring etter bruk
- Hvordan låse/ låse opp styreboksen (hvis det er aktuelt, se 📖 Styreboks kapittel "7 Låse kontrolleren").
- Hvordan fjerne sikringen (se figur 12).
 1. Ta av dekselet mellom svinghjulene
 2. Fjern sikringsdekselet.
 3. Fjern sikringen.





Wetac Motive Power b.v.

Galavanistraat 117

6716 AE Ede, Netherlands

Tel: 0031 318 696192

Mail: info@wetac.nl

To Whom it may Concern;

Certification for Non-dangerous Goods (Non-Hazardous)

Trade name:	Sealed Lead Acid Battery
Proper shipping name:	Batteries, Non-Spillable, and electric storage
Ingredient:	Case, Separator, Lead, Terminal, Safety valve

We hereby certify that the above captioned goods are non dangerous and non-hazardous materials for Air Transportation of any nature. The consignment is fully described by proper Shipping name and packed, marked and in proper condition for carriage by air.

Temperature control during transportation is not required for the product.

We further hereby certify that the consignment is not classified as dangerous goods under the current edition of the **IMDG regulations** and all applicable carrier and governmental regulations.

Also the consignment is packed with protection of exposed terminals so as to prevent the potential danger by short-circuiting, according to special **Provision A67** under the **IATA Dangerous Goods Regulation**.

We also acknowledge that we may be liable for damage resulting from any errors or omissions of this statement. We further agree that any carrier involved in the carriage of this consignment may rely upon this certification.

Yours Faithfully,

Wetac Motive Power b.v.



Wheelchair Battery Transportation Policy

MK Battery has all GEL and AGM VRLA products tested to the IATA/DOT transportation test procedures for non-spillable batteries. An independent laboratory certifies all testing.

When an MK Battery is labeled with the wording “ICAO, IMDG, IATA, and DOT Air Transport Approved”, this means the product is classified as “non-dangerous” and is not restricted for air transport and is exempt from the hazardous materials regulations.

The three tests required for the above classification are:

1. Pressure Differential Test
2. Vibration Test
3. A67 Special Provision crack case test per IATA air transportation

Passing these tests along with the following additional packaging requirements exclude the batteries from any hazardous material regulations:

1. Battery must be protected against short circuits
2. Battery must be labeled as “Non-Spillable” or “Non-Spillable Battery”
3. Visual inspection shows no obvious defect or damage

If the battery is mounted to a wheelchair, it must be disconnected and the terminals must be insulated to prevent short circuits. The battery must also be securely attached to the wheelchair or mobility aid or must be removed and placed in a strong rigid packaging with the packaging marked with “Non-Spillable” or “Non-Spillable Battery”.

Note: *Every airline has their own policy/requirements – please visit the website of the airline you are traveling with for more information.*